


TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP

prefustellate

Le targhette MG-TAP sono articoli tra i più versatili: identificano cavi, guaine, pulsanti, macchinari, componenti...
Alcune dimensioni sono disponibili in versione NON DESIVA nei modelli MG-TAP e MG-TAPW.
I colori grigio, rosso, blu, verde e nero sono fornibili a richiesta, in quantità da definire.



CERTIFICATI 

 2011/65/EU

TEST DI LABORATORIO 

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfi ci mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

EN ISO 9227

NEBBIA SALINA

Prove ambientali

Parte 2: Prove -Prova Ka : Nebbia salina

Lo scopo della prova è di verificare la resistenza dei vari campioni di prova al deterioramento dovuto a nebbia salina con le seguenti modalità:

- > concentrazione di 50 ± 5 g/l di cloruro di sodio;
- > pH della soluzione compreso tra 6,5 e 7,2;
- > temperatura all'interno della cabina $35 \pm 2^\circ\text{C}$

Le etichette adesive vengono applicate su supporto in plastica, mentre le targhette segnacavo vengono applicate su cavi con isolante in PVC.

Dopo la prova i campioni devono essere sottoposti a esame a vista, e, se necessario, a controlli elettrici e meccanici come prescritto nella norma particolare. Al termine della prova le scritte devono essere ancora leggibili.

CEI EN 60464-2

RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI

La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ e la durata dell'esposizione deve essere di $168\text{h} \pm 1$ (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

CE EN ISO 4892-2:2006

RESISTENZA AI RAGGI UV

Metodi di esposizione a sorgenti di luce di laboratorio

Parte 2: Lampade ad arco allo xeno

Esposizione luce artificiale da laboratorio, con apparecchiatura Solarbox modello 1500E.

Per la prova sono utilizzate le seguenti modalità estrapolate dalla norma UNI EN ISO 4892-2.

Le proprietà della plastica e la leggibilità della stampa sono verificate dopo la prova:

- > temperatura del pannello nero: $65^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$;
- > esposizione: continua;
- > irraggiamento: 550 W/m^2
- > lampada Xenon 1500 W;
- > filtro (outdoor) in borosilicato da 280 nm;
- > temperatura esterna di prova: $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

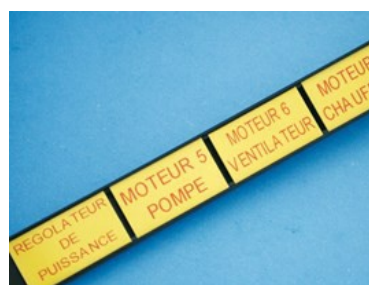
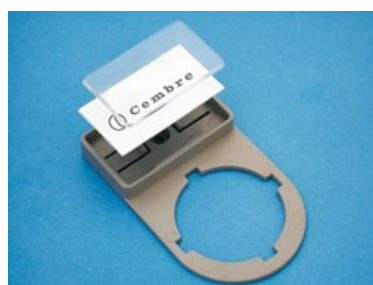
I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

- > PVC rigido flat colore bianco.
- > Policarbonato rigido flat colore bianco
- > Policarbonato colore bianco
- > Film PVC colore bianco
- > Film poliestere colore bianco
- > Tessuto vinilico colore giallo

TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP

Caratteristiche tecniche

Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Prefustellato	sì
Privo di Silicone	sì



TARGHETTE PER CAVI E COMPONENTI MG-TAP

Elenco dei prodotti

MG-TAP.						
Materiale						PVC rigido laminato
Classe UL94						V0
Temperatura minima di utilizzo						-30 °C
Temperatura massima di utilizzo						60 °C
Tipo	Colore	Altezza	Lunghezza	Quantità per scheda	Imballo standard	SWcode
47090N	Bianco	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47040N	Giallo	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47000NGY	Grigio	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47020N	Rosso	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47060N	Blu	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47050N	Verde	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47010N	Nero	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47091N	Bianco	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47041N	Giallo	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47001NGY	Grigio	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47021N	Rosso	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47061N	Blu	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47051N	Verde	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47051NGN	Verde siemens	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47011N	Nero	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47098	Bianco	15 mm	32 mm	21	1.050	352
47198	Bianco	15 mm	43 mm	14	700	353
47092N	Bianco	15 mm	49 mm	14	700	167
47042N	Giallo	15 mm	49 mm	14	700	167
47002NGY	Grigio	15 mm	49 mm	14	700	167
47022N	Rosso	15 mm	49 mm	14	700	167
47062N	Blu	15 mm	49 mm	14	700	167
47052N	Verde	15 mm	49 mm	14	700	167
47012N	Nero	15 mm	49 mm	14	700	167
47093	Bianco	15 mm	67 mm	14	350	188
47043	Giallo	15 mm	67 mm	14	350	188

47003GY	Grigio	15 mm	67 mm	14	350	188
47023	Rosso	15 mm	67 mm	14	350	188
47063	Blu	15 mm	67 mm	14	350	188
47053	Verde	15 mm	67 mm	14	350	188
47013	Nero	15 mm	67 mm	14	350	188
47094	Bianco	17,5 mm	27,8 mm	24	1.200	175
47004GY	Grigio	17,5 mm	27,8 mm	24	1.200	175
47014	Nero	17,5 mm	27,8 mm	24	1.200	175
47096	Bianco	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47046	Giallo	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47006GY	Grigio	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47026	Rosso	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47016	Nero	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47097	Bianco	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47047	Giallo	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47007GY	Grigio	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47027	Rosso	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47017	Nero	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47790	Bianco	6,4 mm	27,3 mm	56	1.400	715
47700GY	Grigio	6,4 mm	27,3 mm	56	1.400	715
47791	Bianco	16,3 mm	27,3 mm	24	1.200	716
47701GY	Grigio	16,3 mm	27,3 mm	24	1.200	716
47794	Bianco	17,5 mm	27 mm	12	300	725
47704GY	Grigio	17,5 mm	27 mm	12	300	725
47795	Bianco	15 mm	27,7 mm	28	1.400	163
47745	Giallo	15 mm	27,7 mm	28	1.400	163
47705GY	Grigio	15 mm	27,7 mm	28	1.400	163

MG-TAP-HF

Materiale

Policarbonato

Classe UL94

V0

Temperatura minima di utilizzo

-40 °C

Temperatura massima di utilizzo

130 °C

Privo di alogeni

si

Tipo	Colore	Altezza	Lunghezza	Quantità per scheda	Imballo standard	SWcode
49303-HF	Grigio metallizzato	17 mm	44 mm	12	300	717
49309-HF	Grigio metallizzato	12,5 mm	27 mm	15	375	865
47091N-HF	Bianco	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47007-HF	Grigio metallizzato	18 mm	27 mm	20	1.000	178
47000N-HF	Grigio metallizzato	15 mm	17 mm	42	1.050	165
47001N-HF	Grigio metallizzato	15 mm	27 mm	28	1.400	166
47705-HF	Grigio metallizzato	15 mm	27,7 mm	28	1.400	163
47002N-HF	Grigio metallizzato	15 mm	49 mm	14	700	167
47003-HF	Grigio metallizzato	15 mm	67 mm	7	350	168
47004-HF	Grigio metallizzato	17,5 mm	27,8 mm	24	1.200	175
47006-HF	Grigio metallizzato	8,2 mm	27 mm	44	2.200	807
47700-HF	Grigio metallizzato	6,4 mm	27,3 mm	56	1.400	715
47701-HF	Grigio metallizzato	16,3 mm	27,3 mm	24	1.200	716
47704-HF	Grigio metallizzato	17,5 mm	27 mm	12	300	725